

Qualitätsmanagement



Wir stehen mit unserem Namen für qualitativ hochwertige Magnetventile in den unterschiedlichsten Bauformen und Materialausführungen.

Unsere Magnetventile finden ihren Einsatz in den verschiedensten Industriebereichen wie z. B. Analysetechnik, Prozesstechnik, Medizintechnik, Kellereitechnik, Sanitärtechnik und vielen anderen Bereichen.

Um in diesen Bereichen über viele Jahre erfolgreich zu sein, ist es nötig, sich einer **permanenten Qualitätskontrolle** zu unterziehen.

Nur durch stabile und genau definierte Prozesse im Unternehmen kann eine hervorragende Qualität erreicht werden.

Insbesondere die Fähigkeiten und das Know How unserer Mitarbeiter tragen wesentlich zu unserem hohen Qualitätsniveau bei.

Um den hohen technischen Standard unserer Produkte zu dokumentieren, haben wir sie zertifizieren lassen.

Zertifikate



Geschäftsführer
Marcus Böhringer
Werner Böhringer

mabo Steuerungselemente
GmbH
Lohmühlstraße 1
D - 75031 Eppingen

IBAN
DE81 6729 2200 0007 4706 14
BIC-/SWIFT-Code:
GENODE61WIE

Amtsgericht Stuttgart
HRB 104523
USt.-IdNr.:
DE 145777636

DQS Certificate 9001:2015



[DQS-Certificate 2020 English \(147,4 KiB\)](#)

DQS DIN EN ISO 9001:2015



[DQS-Zertifikat 2020 Deutsch \(150,7 KiB\)](#)

IQnet ISO 9001:2015



[IQnet-Certificate-English 2020 \(192,3 KiB\)](#)